



**Cia. General de Aceros S.A.**



pm  
01

# **Bases y elementos normalizados para molde**



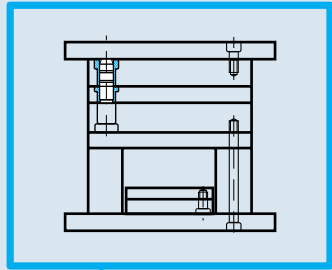
# BASES PORTAMOLDE

## AUMENTE SU PRODUCTIVIDAD CON:

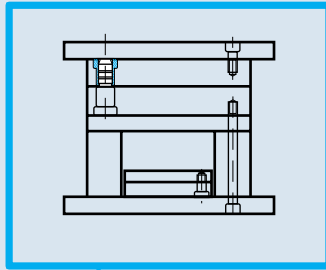
- Aceros y mecanizados de alta calidad y precisión
- Asesoría técnica especializada
- Menor tiempo de entrega
- Tecnología CAD - CAM

## BASES PORTAMOLDE ESTANDAR

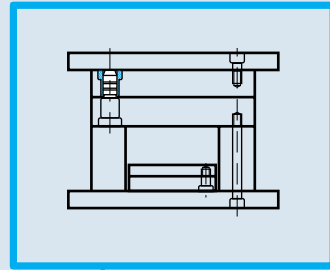
### TIPOS CONSTRUCTIVOS



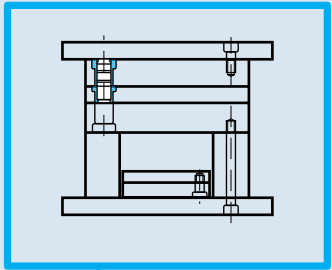
TIPO 1



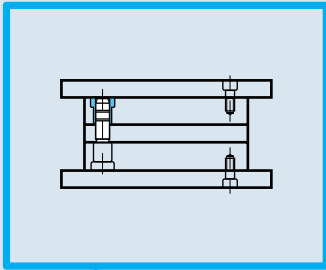
TIPO 2 ❄



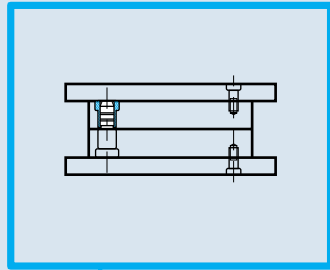
TIPO 3



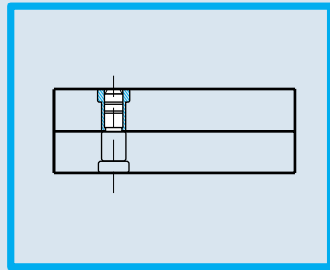
TIPO 4



TIPO 5



TIPO 6

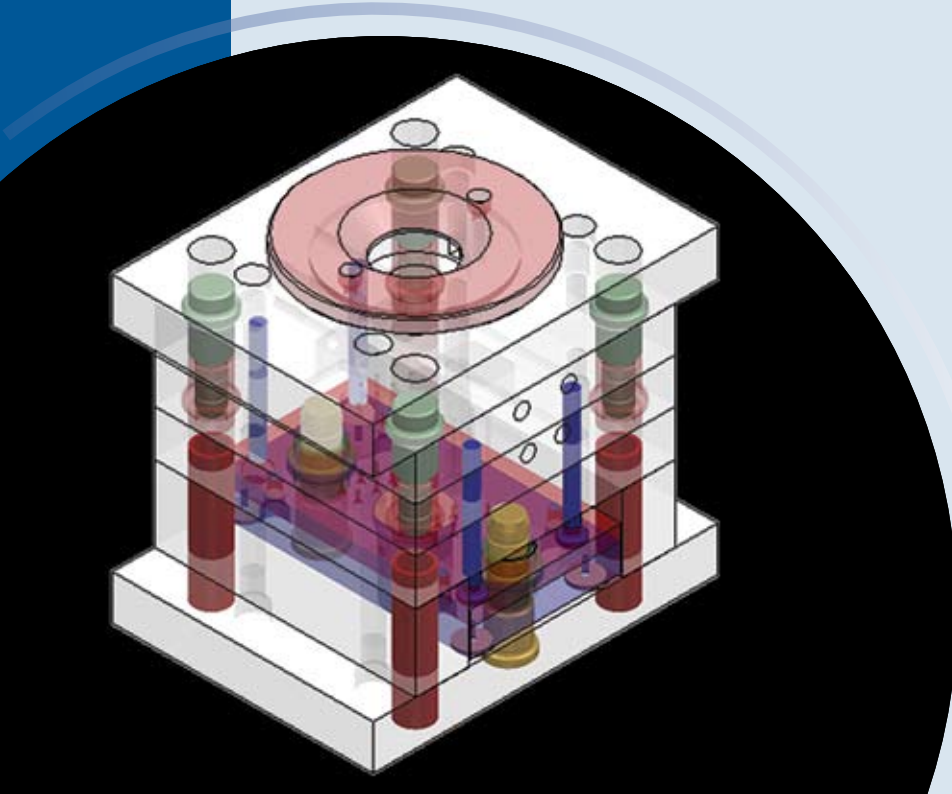


TIPO 7 ❄

❄ Bases Tipo 2 y 7 en inventario  
**¡Entrega inmediata!**

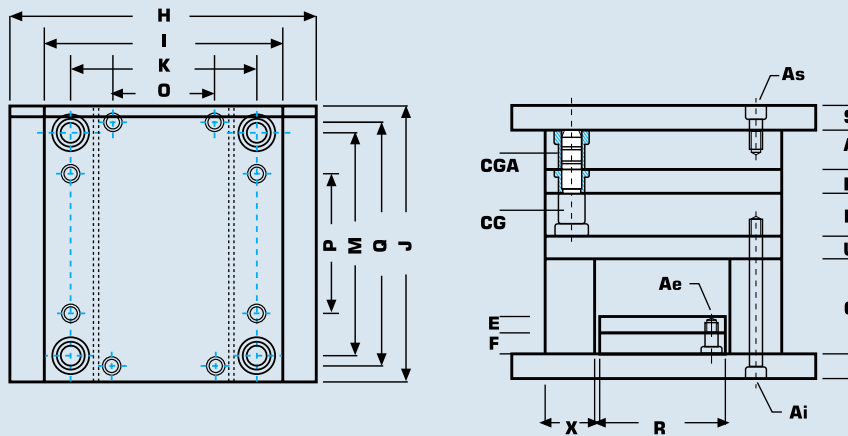
Nuestro objetivo es disminuir los tiempos de fabricación de sus herramientas.

Exactitud  
 Calidad  
 Experiencia  
 Conocimiento  
 Asesoría... **CGA es su aliado estratégico**



BASES PORTAMOLDE ESTANDAR																					
REFERENCIA PORTAMOLDE	ESTRUCTURA																PLACAS CIERRE				
	H	I	J	K	M	O	P	Q	R	X	I	S	U	E	F	C	Ai/As	Ae	A°	B°	D°
2020	246	196	196	154	152	96	100	132	118	38	22	27	12	17	56	M10	M8				18
2025	246	196	246	150	202	90	150	182	108	43	27	36	12	17	56	M10	M8				18
2030	246	196	296	150	244	90	186	230	108	43	27	36	12	17	76	M12	M8				22
2035	246	196	346	150	294	90	236	280	108	43	27	36	12	17	76	M12	M8				22
2525	296	246	246	200	200	130	130	180	158	43	27	36	12	17	76	M12	M8				22
2530	296	246	296	200	244	130	186	230	158	43	27	36	12	17	76	M12	M8	27	27		22
2535	296	246	346	194	294	136	224	286	158	43	27	46	17	22	76	M12	M8	36	36		22
2540	296	246	396	198	340	122	284	330	150	47	36	46	17	22	76	M12	M8	46	46		22
3030	346	296	296	250	244	180	186	230	208	43	27	46	12	17	76	M12	M8				22
3035	346	296	346	244	294	186	224	286	208	43	36	46	17	22	76	M12	M8				22
3040	346	296	396	248	340	176	284	330	200	47	36	46	17	22	76	M12	M8				22
3535	396	346	346	294	294	236	224	286	258	43	36	46	17	22	76	M12	M8				22

\*Puede utilizar diferentes espesores en las placas de cierre A, B y D.



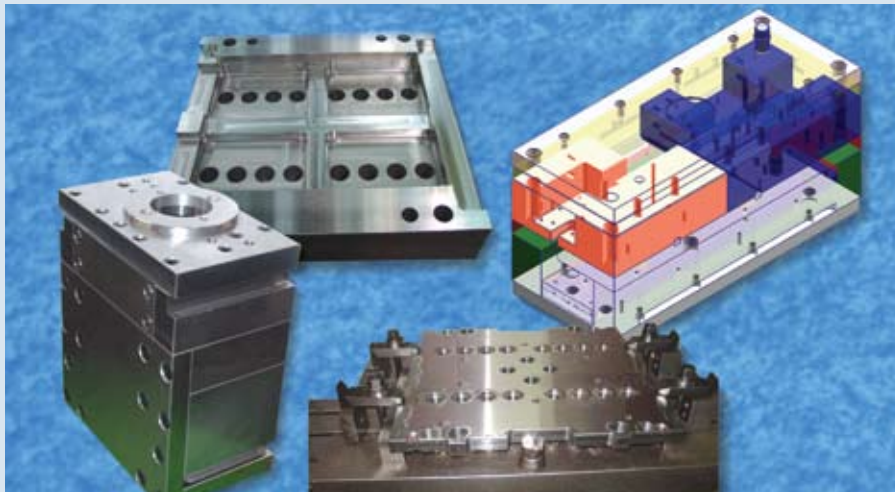
## MECANIZAMOS

- Agujeros para insertos fabricados bajo estrictas tolerancias.
- Agujeros de refrigeración.
- Agujeros de encolumnado y amarre.

Contamos con equipo altamente calificado en el manejo de CAD - CAM (solid edge-unigraphis) y estrictos procedimientos para la elaboración y control en la fabricación de nuestros productos.

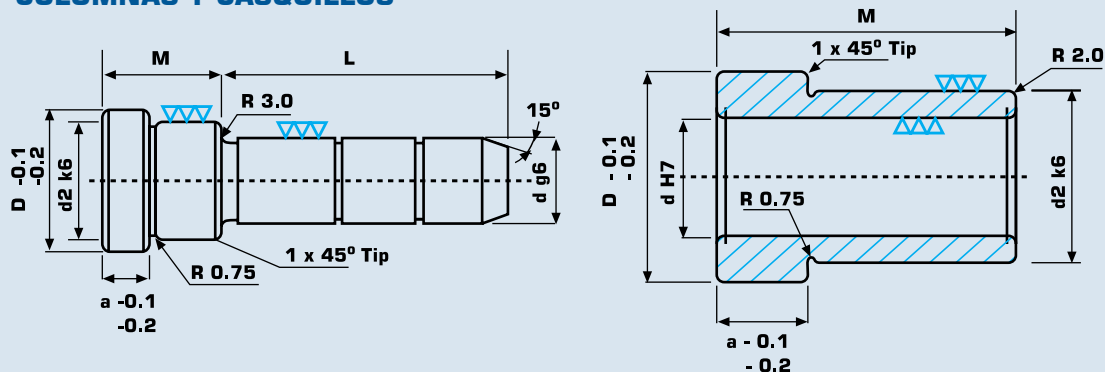
Elaboramos ranuras, cajasas y otros tipos de mecanizado especial.

Fabricamos bases portamolde especiales de acuerdo con su necesidad garantizando óptimo desempeño del producto.



# ELEMENTOS DE GUIADO Y ACCESORIOS

## COLUMNAS Y CASQUILLOS



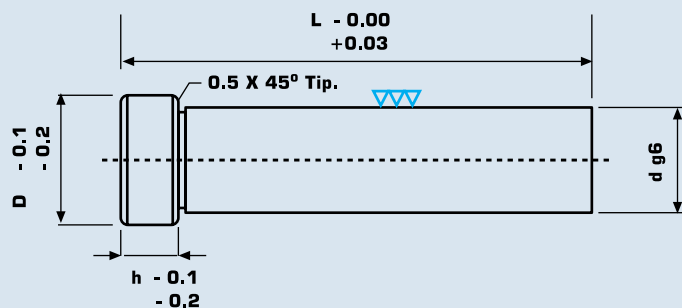
COLUMNAS Y CASQUILLOS															
d	d2	D	a	M	L										
					23	30	36	46	48	53	59	65	71	78	84
18	25	30	6	22	0	0	0		0				0		
				29	0	0	0	0	0				0		
				35	0	0	0		0			0	0		
				47	0	0	0		0			0	0		0
22	30	35	6	22	0	0	0		0	0					
				29	0	0	0	0	0		0	0	0		
				35	0	0	0		0		0			0	
				47		0	0	0	0		0	0	0		0
30	40	45	6	29		0	0		0			0		0	
				35		0	0		0			0		0	
				47		0	0	0	0		0	0		0	

## MATERIALES

- Aceros AISI 01 (1-2510)
- Aceros AISI A2 (1-2363)
- Aceros SAE 4340
- Aceros SAE 8620

AJUSTE	RANGOS DE DIAMETROS	TOLERANCIA
H7	18 a 30	- 0.000
		+ 0.021
K6	18 a 30	+ 0.015
		+ 0.002
K6	30 a 40	+ 0.018
		+ 0.002
g6	18 a 30	- 0.007
		- 0.020

## RETORNADORES



RETORNADORES								
d	D	h	L					
			77	103	109	135	147	159
8	12	4	0	0	0	0	0	0
10	15	4	0	0	0	0	0	0
12	17	6	0	0	0	0	0	0
15	20	6	0	0	0	0	0	0
20	25	6	0	0	0	0	0	0
25	30	8	0	0	0	0	0	0
30	35	8	0	0	0	0	0	0

## ACCESORIOS

- Columnas especiales
- Topes de fin de carrera
- Casquillos especiales
- Elementos especiales
- Disco centrador
- Postes
- Limitadores
- Separador de expulsión

## EXPULSORES

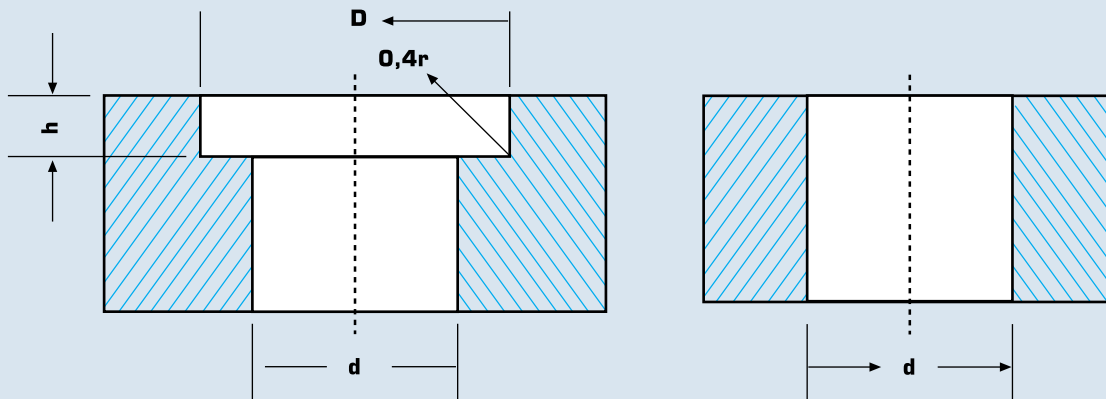
**iiiGran variedad de medidas en stock!!!**



# ALOJAMIENTO PARA INSERTOS, RODAMIENTOS Y ELEMENTOS GUIA

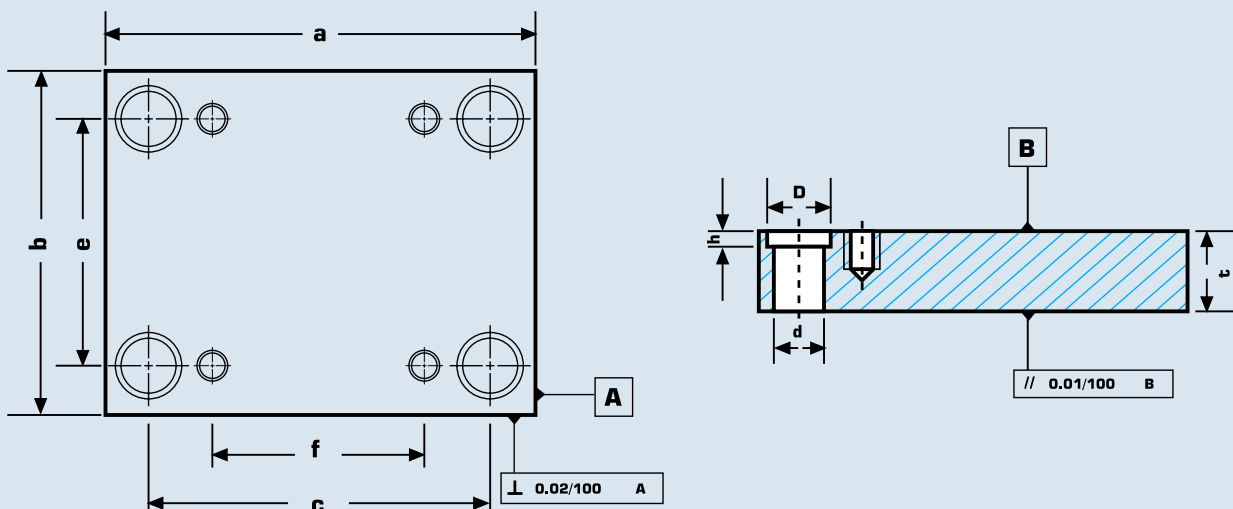


TOLERANCIAS ESTÁNDAR DE SUMINISTRO					
d mm	Tolerancias mm	D mm	Tolerancias mm	h mm	Tolerancias mm
25	+ 0,021 - 0	30	± 0,1	5	± 0,1
28		33		5	
30		35		5	
32	+ 0,025 - 0	37		5	
35		40		5	
40		45		5	
42	+ 0,030 - 0	47	5		
47		53	5		
52		58	5		
62	+ 0,035 - 0	68	± 0,15	8	
72		78		8	
80		88		8	
90	+ 0,035 - 0	100		± 0,2	8
100		110			10
120		130			10



## TOLERANCIAS DE FABRICACIÓN

TOLERANCIAS DE FABRICACIÓN							
a - b	c - e	f	D	d	h	t	
100 - 200	± 0,1 mm	+/- 0,005 mm	+/- 0,2 mm	+/- 0,1mm	H7	- 0,000 mm	+ 0,03 mm
100 - 400	± 0,2 mm	+/- 0,005 mm	+/- 0,2 mm	+/- 0,1mm	H7	+ 0,2 mm	- 0,0 mm



## PARA HACER SU ORDEN DE PEDIDO

Envíe vía fax al: (1)7103149 / (1)7700550 a la División Industrial esta información y lo atenderemos inmediatamente:

**Nombre de la compañía** / Company/ Firme:

**País** / Country:

**Ciudad** / City:

**Nombre** / Name:

**Teléfono** / Telephone:

**Seleccione el tipo de base:** por ejemplo BASE PARA MOLDES TIPO 2

**La referencia estándar:** por ejemplo 2025

**Los espesores de placas A, B, C, D y U:** A27 / B36 / C56 / U36

## ORDEN O PEDIDO DE ELEMENTOS INTERNOS

**Seleccione el tipo de casquillo:** d18 / d2 25 / D30 / a6 / M35

**Material de los casquillos:** Acero aleado AISI 01 (1-2510)

**Seleccione el tipo de columnas:** d18 / d2 25 / D30 / a6 / M35 / L53

**Material de las columnas:** Acero aleado AISI A2 (1-2363)

**Seleccione el tipo de retornadores:** d15 / D20 / h6 / L135

**Material de los retornadores:** Acero aleado AISI A2 (1-2363)

Para su cotización de Bases Portamoldes Especiales, suministre los planos de conjunto placa a placa o archivos magnéticos en cualquiera de las siguientes extensiones: dwg, dft, dxf, sat, iges, parasolid y prt.

### SUCURSALES C.G.A.

#### BARRANQUILLA

Vía 40 No. 51 - 444 PBX: 3444 188/3720 222 Fax: 3443 328/3720 220

#### MEDELLÍN

Calle 32 No. 41 - 139 Itagüi PBX: 3724 500/3738 111 Fax: 2776 088

#### CALI

Cra. 31A No. 15 - 59 Acopi - Yumbo PBX: 6918 585 Call Center: 6918 586 Fax: 6658 593

#### BUCARAMANGA

Cra. 14 No. 23 - 02 PBX: 6337 708/8323 Fax: 6332 779

#### PRINCIPAL BOGOTÁ D.C.

Av. 68 No. 37B - 51 Sur PBX: 7700 560 Fax: 7700 530/550  
Call Center: 7700 590 - Línea de Servicio al Cliente: 7700 543

[www.cga.com.co](http://www.cga.com.co) - e-mail: [aceros@cga.com.co](mailto:aceros@cga.com.co)